



## *Fast-Pack*

Pieza de Mano de  
Obturación Pack





### Rango de Temperatura



- Amplio rango de temperatura de 90 ° a 250 °
- Cinco programas de memoria para personalizar la temperatura y el tiempo de corte según el material de obturación utilizado o cualquier otro uso previsto del dispositivo

### Punta Calentada Internamente



- Solo se calienta el extremo de trabajo (entre 4 y 6 mm) de la punta, lo que evita la necesidad de manguitos aislantes
- El extremo que no trabaja está aislado y se mantiene fresco evitando quemaduras de tejidos blandos

### Calentamiento Controlado Líder en Clase



- Calentamiento rápido - el calentamiento rápido evita daños en el PDL
- Enfriamiento veloz - el enfriamiento veloz asegura que GP no siga la punta de calentamiento

### Experiencia Ergonómica



- El botón de anillo de arranque/ parada de 360 ° permite sostener el dispositivo en cualquier ángulo que le resulte cómodo
- Operación para diestros y zurdos
- Agarre cómodo, ligero

### Potente Batería



- Batería de litio de 2600 mAh con alta eficiencia
- Plug&Play directo - En caso de batería baja, use el dispositivo directamente con el adaptador

### Especificaciones

Tiempo de calentamiento	0.2 segundos para 200 °C 0.5 segundos para 250 °C
Tiempo de enfriamiento	2 segundos para enfriar
Tiempo de carga	2 horas para completar la carga
Tiempo de Operación	4 horas de operación continua bajo 250 °C



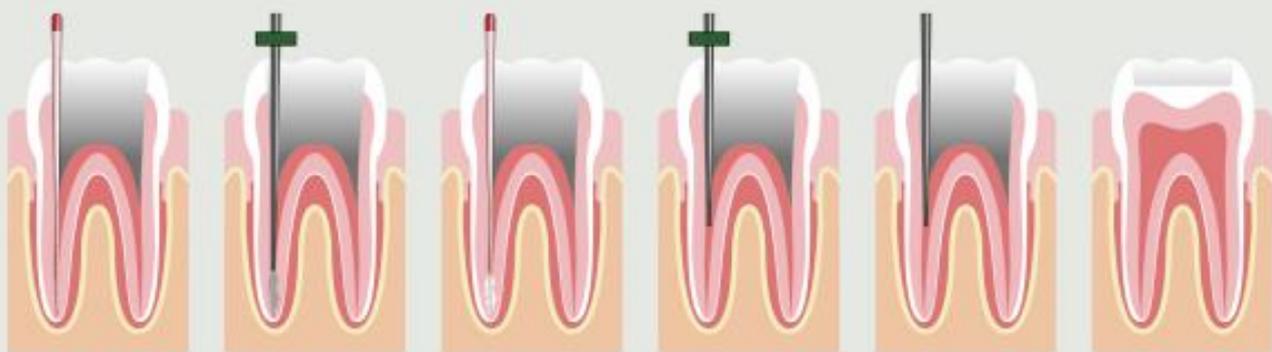
Pequeño  
(Negro)  
40/0.025 - 1 pieza



Medio  
(Amarillo)  
50/0.05-1 pieza



Grande  
(Azul)  
60/0.06-1 pieza



## Protocolo de Uso

### Verificación y Redimensionación del Cono Maestro

Seleccione un cono maestro que corresponda a la preparación apical maestra. Verifique el tirón hacia atrás y confirme lo mismo con la radiografía. Redimensione el GP cortándolo a 0.5 a 1 mm de por debajo de la longitud de trabajo, lo que evitará la extrusión periapical del GP

### Selección de Punta de Fast-Pack y Plugger

Seleccione la punta de Fast-Pack que alcance 4 a 5 mm por debajo de la longitud de trabajo y brinde un ajuste ceñido en la punta. Marque esta longitud con el tapón de silicio. Del mismo modo, seleccione el obturador manual que alcance 4 a 5 mm por debajo de la longitud de trabajo

### Gutta Percha y Sellador

Cubra apicalmente el cono maestro con el sellador e insértelo en el canal. Cepille la pared del canal con golpes de GP y sellador

### Paquete Abajo con Fast-Pack

Retire el GP del orificio / parte coronal con la ayuda de la punta Fast-Pack calentada. Enchufe el cono GP con un obturador manual preinstalado en el orificio. Ahora tome la punta de Paquete Rápido calentada de 4 a 5 mm por debajo de la longitud de trabajo. La mordida de GP saldrá del canal junto con la punta. La punta calentada de Fast-Pack transferirá calor al GP y se convertirá en un estado termoplástico. Condense el GP con la ayuda de un obturador manual para garantizar el sellado completo de los canales accesorios y el ápice

### Rellenar con Fast-Fill

Llenando el canal con el dispositivo Fast-Fill en incrementos de 4 mm hasta que el canal se llene por completo mientras se condensa el GP tibio con el tapón apropiado después de cada incremento



Pequeño  
(Negro)  
40/0.025 - 1 pieza



Medio  
(Amarillo)  
50/0.05-1 pieza



Grande  
(Azul)  
60/0.06-1 pieza

# FAST-FILL FAST-PACK

3D Dispositivos de  
Obturación

